

Kashifuji

6軸フルCNC大型ホブ盤
CNC Hobbing Machine

KA1200



6軸フルCNC大型ホブ盤
CNC Hobbing Machine

KA1200

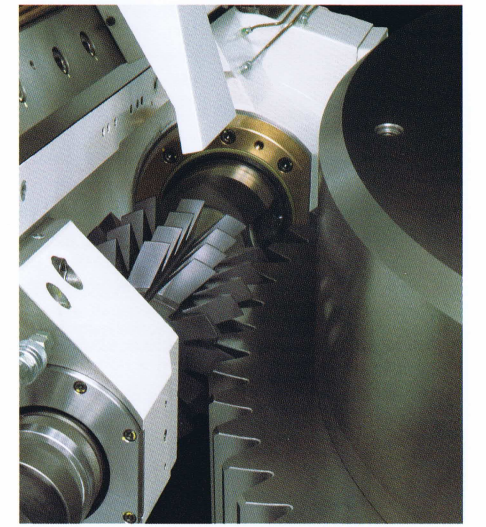
未来を開く新たな可能性に挑戦!

ごあいさつ

お陰様で弊社も今年創立96年をむかえ、
100年という大きな節目まで歩んでこられたのも、
ひとえに皆様方のご愛顧、ご鞭撻のたまものと深く感謝しております。
弊社は永年にわたり積み上げてまいりました独自技術で、
お客様のご要望にお応えするべく努力を重ねてまいりました。
この度、皆様方に「KA1200 CNC大型ホブ盤」を
ご覧いただくということは、私たちの誇りでもあり、
大きな喜びでもあります。
振り返りますと1959年に「KR1000汎用ホブ盤」を販売、
1992年に「KL1000CNCホブ盤」を販売させていただきました。
この間、大型ホブ盤のご要望が有りましたのにも関わらず、
技術開発に時間をついやし遅きの感がございますが、
この度皆様にご覧いただける運びとなりましたので、
ご案内させていただきます。
今後とも弊社製品に対しまして、ご愛顧頂きますよう、
宜しくお願い申し上げます。

株式会社 **カシフジ**
取締役社長 榎藤 達郎

カシフジは、
人に優しい機械を
目指します。



高剛性

ベッドはもとより、各フレームに十分な重量剛性を持たせ、大モジュール・大径ワークを安定して加工します。

高精度

ワーク軸は、高精度な大径ウームギヤを採用。さらに、バックラッシュ除去装置を採用することにより、大径ワークを更に安定して加工します。

優れた操作性

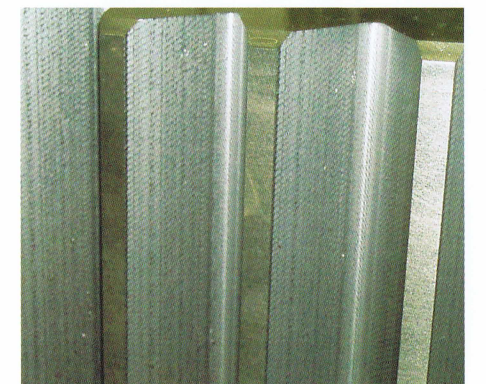
フルオープンドアを採用。また、ハンディ操作ボックスとの併用により、操作性を良好にしました。

汎用性

各軸は長ストロークになり、汎用性が広がりました。

豊富な機能

机上測定装置により、機上で歯形・歯スジ精度が簡易的に測定可能です。



加工ワーク歯面

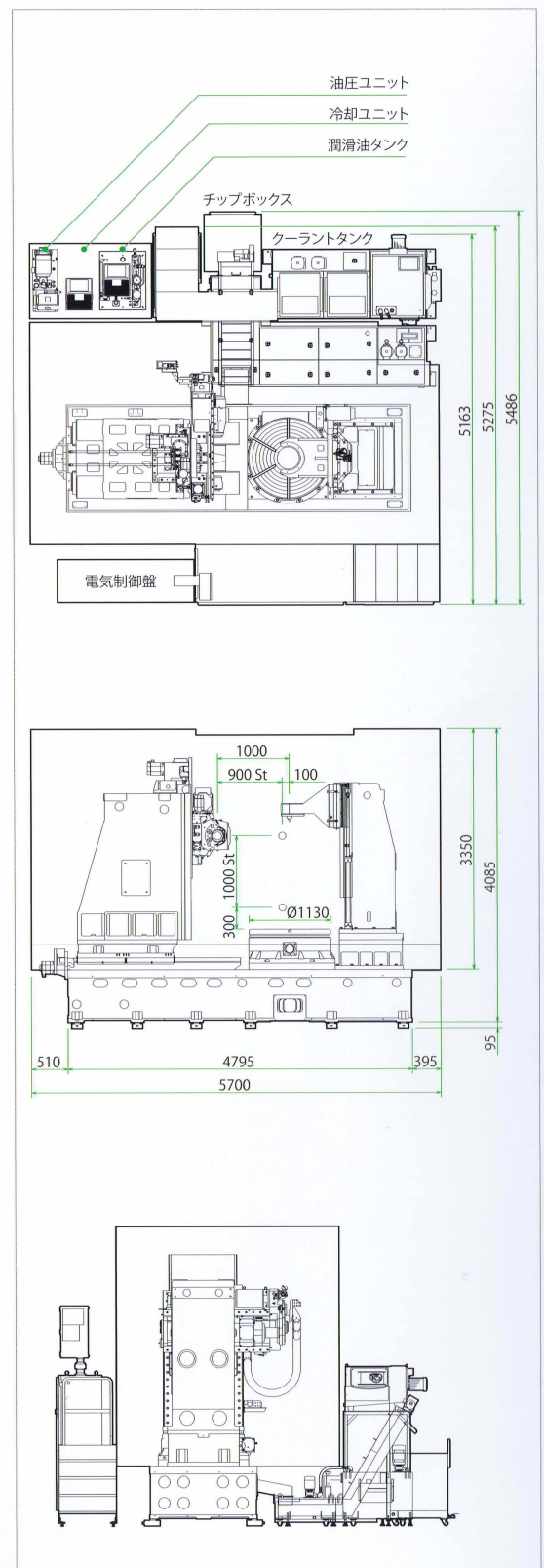
仕様 Specifications

能力	Machine capacity	単位 unit	
切削できる最大径	Max. workpiece diameter	mm	1200
切削できる最大ピッチ	Max. module	Module	20
ホブサル垂直移動距離	Max. axial feed travel	mm	1000
ホブヘッド傾け角度	Max. hob head swivel	deg	±40°
切削できる歯数	Min. ~Max. No. of teeth		3~5000
マスターウォームホイール外径	Master worm wheel diameter	mm	960
テーブル最高回転速度	Max. RPM of table	min ⁻¹	12
作業範囲	Working range	単位 unit	
ホブとテーブルとの中心距離	Center distance between hob and table	mm	100~1000
テーブル上面直径	Table top diameter	mm	1130
テーブル穴径	Table bore diameter	mm	330
テーブル上面とサポートセンターとの距離	Distance between table top and tailstock center	mm	700~1500
ホブ	Hob	単位 unit	
取付できるホブ直径×長さ	Max. hob size diameter × length	mm	310×350
ホブアーバー取付部のテーパ	Taper of spindle nose		HSK-B160
ホブシフト距離	Max. hob shift travel	mm	300
切削速度および送り	Hob Speed and Feed	単位 unit	
ホブ回転速度	RPM of hob	min ⁻¹	20~220
垂直送り量	Axial feed infinitely variable	mm/T.rev	0.01~10
水平送り量	Radial feed infinitely variable	mm/T.rev	0.01~10
水平急速送り速度(X)	Radial rapid feed(X)	mm/min	3000
ホブシフト送り速度(Y)	Hob shift rapid feed(Y)	mm/min	750
垂直急速送り速度(Z)	Axial rapid feed(Z)	mm/min	3000
ホブヘッド旋回速度(A)	Hob head swivel(A)	deg/min	160
電装	Electrical	単位 unit	
総電力	Total power	kVA	56
主電動機(ACスピンドルモータ)	Main motor. AC spindle motor	kW	22
所要床面積および質量	Floor space and weight	単位 unit	
床面積(開口×奥行)	Floor space Length × width	mm	5700×5275
機械の高さ	Machine height	mm	4085
本機質量	Weigth(including hydraulic and electric units)	kg	35000

標準付属装置	Standard Accessories
自動サイクル	Auto cycle
NC6軸(X・Y・Z・A・B・C)	6 axis CNC control(X・Y・Z・A・B・C)
ホブヘッド旋回自動クランプ装置	Automatic hob head clamping device
テーブルバックラッシュ除去装置	Table backlash eliminator
歯合わせ容易化機能	Function for easy stock dividing
油圧発生装置	Hydraulic unit
自動潤滑油装置	Automatic lubrication unit
切削油供給装置	Coolant system
チップコンベア	Chip conveyor
全閉スプラッシュガード	Fully enclosed splash guards
両手起動	2 hand start switch for safety
ワーク番号選択スイッチ	Part No. selector switch
操作扉インターロック	Door interlock
ホブアーバー及びカラー	Hob arbor and collars
ワークアーバー及びマンドレル	Work arbor and mandrel
サブテーブル	Subtable
作業工具	Hand tools

特別付属装置	Optional equipment
歯切取付具	Jig fixture
ワークレスト	Work rest
オイルミスト回収装置	Oilmist collector
停電時X軸非常戻し装置	Hob retract device at power failure
機上歯車測定装置	Gear measuring equipment with software
X軸テレスコカバー (芯間200~970mm)	Protective covers X axis guideways (Center distance restricted to 200~970mm)
自動消火装置	Automatic fire extinguisher
特殊切削サイクル(カスタムマクロプログラム)	Customized programs
作業灯	Machine work light

機械外観寸法図 Machine Dimension



“環境と人への優しさ”



株式会社カシフジ

本社・工場 〒601-8131 京都市南区上鳥羽鴨田町28番地
TEL (075) 691-9171 (代)

営業部 TEL (075) 661-5271 (代) FAX (075) 661-5270

東京営業所 〒105-0013 東京都港区浜松町2丁目1番16号
SVAX浜松町-IIビルディング3階
TEL (03) 3436-6670 (代) FAX (03) 3436-0285



JCA-2248
JQA-EM4013
京都市

URL: <http://www.kashifuji.co.jp> E-mail: salesdiv@kashifuji.co.jp

KASHIFUJI WORKS, LTD. HEAD OFFICE & FACTORY/ 28, KAMOTA, KAMITOBIA, MINAMI-KU, KYOTO, JAPAN

●掲載内容は機械の改良等に伴いお断りなく変更することがあります。Contents of brochure are subject to change due to machine developments.

